

# Технические требования



08.12.2021

Разные виды нанесения имеют свои технологические требования.

Чтобы Ваш логотип на сувенирах был нанесён правильно, необходимо подготовить макет в соответствии с техническими требованиями.

Макет, не соответствующий техническим требованиям, потребует доработки и дополнительного согласования.

Приём векторных макетов в печать возможен только в формате PDF.

Подготовка макета к печати:

1. Скачать конструктор артикула в форматах CDR или PDF на сайте.
2. Масштабирование конструктора недопустимо (конструктор каждого артикула можно скачать с сайта [happygifts.ru](http://happygifts.ru) в формате .cdr или .pdf).
3. Разместить макет в поле конструктора, соответствующее выбранному виду печати.
4. Убедиться, что макет окрашен в те цвета, которые будут использоваться в процессе печати (по системе PANTON или CMYK).
5. Инструкцию по переводу макетов в формат PDF [смотрите тут](#).
6. Добавить макет в калькулятор и, если не требуется согласования, поставить галочку в окне «Не требуется согласование ТЗ».

Такой макет не требует согласования и после проверки дизайнером сразу уходит на производство, благодаря чему Вы экономите время. Дизайнер производства проводит проверку материалов на соответствие техническим требованиям (цветность, соответствие конструктора указанному артикулу и пр.), однако это не гарантирует обнаружения всех ошибок и несоответствий. Обратите внимание! Дизайнер не вправе менять макет, помеченный «Не требуется согласование ТЗ». Клиент берёт на себя ответственность за соответствие макета техническим требованиям. Несоблюдение этого условия снимает с компании ответственность за качество нанесения.

## Форматы файлов для векторных макетов:

- .pdf
- Масштаб предоставляемых макетов – 1:1
- Шрифты должны быть переведены в кривые.
- Макеты не должны содержать тени, прозрачности и эффекты, а также заблокированные слои и объекты.

## Форматы файлов для растровых изображений:

- Для текстильного принтера .jpeg, .png
- Для всех остальных видов печати .tif, .psd
- Минимальное разрешение растровых изображений - 300 dpi
- Масштаб предоставляемых макетов – 1:1
- При запечатке «в край» необходимо предоставить макет с вылетами изображения по 3-5 мм с каждой стороны.
- Отклонение цвета нанесения от выбранного образца по шкале Pantone считается допустимым в пределах до  $\pm 15\%$  в зависимости от вида печати.
- Обязательно наличие файла для просмотра в формате .jpeg или .pdf

## Вышивка

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated (количество цветов ограничено цветовой палитрой ниток).
- Минимальная высота текста в изображении: 6 мм.
- Минимальная толщина линий должна быть не менее 1 мм.
- Минимальный размер пробельных элементов - 0,8 мм.
- Недопустимо размещение изображения ближе 1-го см к выступающим частям изделия (молния, пуговица, карман, застежка, козырёк, рельефный шов и т.п.).

## 3D-вышивка

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated (количество цветов ограничено цветовой палитрой ниток).
- Минимальная высота текста в изображении: 1 см.

- Минимальная толщина линий должна быть не менее 4 мм.
- Минимальный размер пробельных элементов - 1 мм.
- Недопустимо размещение изображения ближе 1-го см к выступающим частям изделия (молния, пуговица, карман, застежка, козырёк, рельефный шов и т.п.).

## Деколь

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде
- Цветовая модель - Pantone Solid Coated. [Список оттенков печати методом горячей деколи](#)
- При печати полноцветного изображения (СМУК) диапазон полутонов - от 22% до 86%.
- Минимальная толщина печатных линий - 0,2 мм, инверсных линий - 0,4мм.
- Допустимо отклонение цвета нанесения от указанного цвета по шкале Pantone до 15%.
- При печати по цветным изделиям с подложкой и многокрасочной печати, необходима возможность заложения треппинга – 0,2 мм

## Круговая шелкография

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель –Pantone Solid Coated .
- Минимальная толщина штриха или пробельного элемента 0,2 мм.
- Запечатка возможна на 340 градусов.
- Многокрасочная печать возможна при отсутствии точного совмещения цветов между собой.

## Лазерная гравировка

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- По металлу: мин. толщина линий 0,12 мм, инверсных линий - 0,3мм
- По дереву, крашеный металл, стекло, кожа и кожзам — 0,2 мм, инверсных линий 0,4 мм.

- Минимальная высота символов - 2 мм.

## Печать полиграфической вставки, сублимация

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.
- Цветовая модель – CMYK.
- Минимальное разрешение растровых изображений - 300 dpi.
- Для получения насыщенного чёрного цвета по CMYK, параметры должны быть следующими:  
цифровая печать С 20%, М 20%, Y 20%, К 100%., офсетная печать: С 50%, М 50%, Y 20%, К 100%.
- Превышение суммарной красочности (CMYK) свыше 330% не допустимо и приведёт к отмарыванию краски.
- Минимально воспроизводимый размер шрифта – 4 pt.
- Информацию и графические элементы необходимо располагать не ближе 2 мм от линии реза.

## Тампонная печать

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated.
- Минимально допустимая толщина штриха - 0.2 мм при печати по белой поверхности.
- Минимально допустимое расстояние между элементами 0.2 мм.
- Максимальный размер одноцветного изображения на плоскую поверхность – 65 мм в диаметре, двух и более цветов – 55 мм в диаметре.
- Максимальная высота нанесения на корпус ручки рассчитывается по след. формуле: наименьший диаметр изделия  $\times 0,7$ , на цилиндрические поверхности большего диаметра наименьший диаметр изделия  $\times 0,4$ .
- При многоцветной печати с точным совмещением цветов и логотипов необходимо учитывать возможность заложения треппинга — 0,15 мм.
- При печати по цветным, фротированным, прозрачным, или металлизированным изделиям обязательна подложка, которая расценивается как дополнительный цвет (кроме печати кроющими красками, такими как золото, серебро, чёрный).

## Текстильный принтер, DTG печать

- Максимальный размер печати - 40 x 53 см.
- Возможна печать по швам (если толщина шва не превышает 1 мм).
- Минимальный печатный элемент - 0,2 мм, пробельный - 0,5 мм.
- Отступ от ворота - 2 см, возможна печать на рукавах.
- Печать преимущественно на 100% хлопке, можно печатать также на изделиях с добавлением эластана (до 15-20%).
- Файлы для печати на принтере необходимо предоставлять в RGB, в форматах JPG PNG для белого текстиля и PNG для цветного, и от 300 dpi в формате 1:1 + превью.
- Максимальное разрешение печати принтера до 1200 dpi.
- Минимально воспроизводимый размер шрифта – 12 pt на белом фоне и 16 pt «вывороткой».
- Цветовая модель – RGB

## Тиснение

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Минимальная толщина штриха или пробельного элемента 0,4 мм при тиснении блинтом; при тиснении фольгой минимальная толщина штриха - 0,5 мм, пробельного элемента - 0,8 мм.
- Максимальный размер одного оттиска – 140 x 90 мм.
- Максимальный размер изделия – высота 60 мм, ширина 300 x 400 мм.
- Недопустимо размещение изображения в непосредственной близости с выступающими частями и краями изделия, расстояние зависит от изделия, но не менее 15 мм.
- Площадь клише высчитывается по формуле ((Длина логотипа+допуски) \*(Ширина логотипа+допуски), где технологические допуски = 5 мм).
- Изображение в макете должно быть только ЧЕРНЫМ (100% Black(СМУК) \ Grayscale.
- Обязательно «замыкание» контуров.

&nbsp; &nbsp; &nbsp;[Смотреть таблицу доступных цветов матовой и металлизированной фольги](#)

## УФ Печать

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.
- Цветовая модель - CMYK.
- Максимальное разрешение печати принтера до 1440 dpi.
- Минимально воспроизводимый размер шрифта – 4 pt на белом фоне и 6 pt «вывороткой».
- На белых изделиях минимальная толщина элемента - 0,15 мм, на цветных - 0,3 мм.
- При использовании светлых и темных тонов учитывайте, что оборудование может воспроизвести цвет как белый (при плотности цвета менее 15%).

## Шелкография по текстилю

- Макеты должны быть предоставлены в векторном и растровом виде.
- Цветовая модель –Pantone Solid Coated, CMYK (полноцвет)
- Минимальная толщина печатных элементов - 0,5 мм.
- Минимальная толщина инверсных линий (пробельных элементов) - 0,7 мм.
- При многокрасочной печати возможность заложения треппинга – 0,2 мм.
- Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 7pt (при выворотке - менее 8-9pt).
- Недопустимо размещение изображения в непосредственной близости с выступающими частями изделия (молния, карман, застежка и т.п.), расстояние зависит от изделия и указано в конструкторе.
- Отклонение расположения логотипа от указанного в Тех. Задании допустимо до 5 мм по вертикали и горизонтали.

## Шелкография по плоским поверхностям, шелкография по синтетике, термотрансфер

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель –Pantone Solid Coated.
- Минимальная толщина печатных элементов - 0,3 мм.
- Минимальная толщина инверсных линий (пробельных элементов) - 0,3 мм.
- При многокрасочной печати возможность заложения треппинга – 0,2 мм.
- Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 7pt (при выворотке - менее 8-9 pt).

- Недопустимо размещение изображения в непосредственной близости с выступающими частями изделия (молния, карман, застежка и т.п.), расстояние зависит от изделия и указано в конструкторе.

При печати на текстиле необходимо учитывать:

- Необходимость подложки на цветных тканях.
- Печать серебра и золота осуществляется краской с крупным пигментом (элементы изображения не менее 0,7 мм).